

強力溶着式ロードマーキングライン白黄黒

取扱説明書

生産物賠償責任保険加入済

このたびは、本製品をお買い上げいただき誠にありがとうございました。本製品を安全に正しくお使いいただくために、ご使用前にこの取扱説明書をよくお読みください。

■施工時に準備する道具・材料など



- A 設置面の清掃道具
ほうきやブラシなどで、施工前に清掃します。
- B ロードマーキングライン、シート
当社専用の加熱溶着用ライン、シートをご用意ください。
- C プライマー液状タイプ D スプレータイプ
当社専用のプライマーをご使用ください。
- E プライマー塗布用具
刷毛・ローラー、トレー等をご用意ください。
- F 施工箇所印付け用具
必要に応じて、チョーク、メジャーテープなどがあると便利です。
- G ロードマーキング用バーナー
施工の用途に応じて、バーナーシリーズよりお選びください。

■施工方法

1. 路面清掃・プライマー塗布と乾燥

砂、小石、汚れ、ほこり、水分は禁物ですので、十分に路面を清掃した後、ラインの大きさより2cm程広めにプライマーを路面凹部までムラなく塗布します。指で触れてプライマーが付かない程度まで乾燥させます。
※必ず、ロードマーキング用プライマーをご使用ください。プライマーに記載の取扱説明を必ずお読みいただき、正しく使用してください。

アスファルト路面の場合は、アスファルト用プライマーRM-500、RM-501 を使ってください。コンクリート路面の場合は、コンクリート用プライマーRM-502 を使ってください。

●プライマー必要量のめやす

〈液状タイプ 1ℓ〉	〈スプレータイプ420ml〉
ナンバーL…約70枚分	ナンバーL…約40枚分
ライン(100mm×5m)…約7本分	ライン(100mm×5m)…約4本分

2. ラインの配置

ラインを配置します。
(継ぎ目がある場合は5mm程度重ねてください。)
路面へ罫書き(印付け)をするなどして正確な直線に配置してください。右記の「正確な直線に施工するコツ」を参照してください。



3. バーナーで加熱

バーナーは新富士バーナーロードマーキング用バーナーをお使いください。
※バーナーの取扱説明書を必ずお読みいただき、正しく使用してください。
●炎の強さ：1～2秒でラインが路面になじむ程度
●バーナーの距離：20～40cm

エッジ部については、最初から強火だと炎の勢いでまくれ上がるおそれがあるのでラインが路面になじむ温度から加熱してください。



■バーナー加熱のめやす

●加熱不十分の状態
気泡により部分的にふくらみが発生した状態。



●加熱完了の状態
ライン表面が溶けて穴があきはじめるまでしっかり加熱します。



⚠ 注意

■施工場所について

- 無断で、公共部(道路等)には施工しないでください。
- アスファルト路面、コンクリート路面の施工推奨です。他のカラー路面材の上には施工できません。
・アスファルト路面の場合は、アスファルト用プライマーRM-500、RM-501 を使ってください。
・コンクリート路面の場合は、コンクリート用プライマーRM-502 を使ってください。
- 新設の路面でも施工可能ですが養生期間が必要です。
・新設アスファルトの場合は夏期は2週間、冬期は3週間以内は施工をさけてください。

■施工上の注意

- 加熱施工中、施工直後はラインが熱くなっていますので絶対に触らないでください。
(ラインの軟化点=約100℃、溶解温度=140～150℃)
- 路面が濡れているときの施工は絶対にしないでください。必ず乾燥させてから施工してください。
- 外気温が5℃以下の場合の施工は原則として避けてください。*気温が5℃であっても路面温度が5℃以下場合があります。特に冬場の施工においては路面を加熱する等の処置をしてください。
- 夏場においては施工直後はタイヤの跡が付きやすいため、施工5分後に水をかけるなどして、路面温度を下げてから交通開放してください。
- 施工の際、お子様には十分注意してください。

◆正確な直線に施工するコツ◆

路面への罫書き(印付け)作業をすることで正確な直線に施行できます。

- ①建築用糸とチョークを準備します。始点と終点をチョークでマークし、糸を張ります。
- ②その糸に沿う形でラインを設置します。
- ③始点1名、終点1名の2名で直線を出すように微調整をします。
- ④1名の場合は始点に重し(ラインがつぶれない程度に)を使用し終点側1名で調整。この時強く張りすぎるとシートが破れるおそれがありますので注意してください。

材 質：熱可塑性樹脂、炭酸カルシウム、体質顔料

PL保険加入済
発売元

新富士バーナー株式会社
〒441-0314 愛知県豊川市御津町御幸浜1号地1-3
TEL 0533-75-5000 FAX 0533-75-5033
http://www.shin Fuji.co.jp

製造元

SJC 積水樹脂株式会社

〒105-0022
東京都港区海岸1丁目11番1号
ニューピア竹芝ノースタワー5F
TEL03-5400-1847 FAX03-5400-1804

Shin Fuji Burner

MADE IN JAPAN